

Transportwanne

Anwendungen:

Transport von verschmutzten oder kontaminierten Materialien zur Aufbereitung oder Deponie

- Eigengewicht ca. 6 t
- Zuladung 24 t
- Abmaße z.B.:
 - LxBxH 13120x1400
 - Ladevolumen ca. 40 m³
 - Besonders biegesteife Wannenkonstruktion
- Mit Verschlussdeckelelement



Zentralabscheider-Skid

Spezifikation:

Vorabscheider für Erdgaskompressoren:

- Leistung 5000 Nm³/h
- Pmax 100 bar
- Grob- und Feinabscheidung (Prallblech und Demister)
- Zwischenschleuse
- Gasdruckregelvorrichtung mit Regelkugelhahn
- Inertgasvorrichtung
- Kondensatzwischenlagerbehälter
- Automatikbetrieb

