

## Abscheiderskid

### Spezifikation:

Trennung von 2-Phasen-Gemischen  
z.B. Methan - Gaskondensate  
Komponenten:

- Schwallwasserabscheider PN 100
- Zyklonabscheider PN 100
- Neutralisationsgaswäsche PN 100
- Kondensatentgasungsbehälter PN 16
- 2x10 m<sup>3</sup> Zwischenlagerbehälter für Kondensate mit Transferpumpe und deflagrations-sicherer Ent- und Belüftungshaube
- Flashgasabsaugung
- Gasdurchsatz bis 10.000 Nm<sup>3</sup>/h
- Gaseingang bis 345 bar mit redundanter Gasdruckregelstrecke (Regelkugelhähne)
- Pneumatikarmaturen
- Geregelte Druckstufen 100 bar/10 bar
- Bedienung vom externen Leitstand (Data-Van); mit RFID-Logistik
- Trailer mit hydraulischer Abstützung für den Anlagenbetrieb
- hydr. klappbare Arbeitsbühnen
- Elektrik nach ATEX – SIL
- diversitäre Redundanz aller wichtigen Systeme



### Anwendungsbeispiel:

