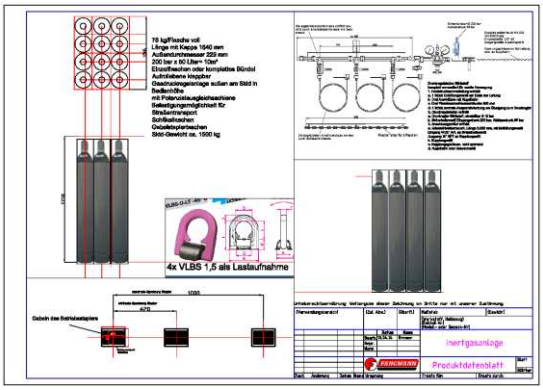
Referenzliste

Inertgastechnik



Spezifikation:

Druckregelstation Stickstoff für mobile Inertisierungsaufgaben
Auslegung: DGRL/97/23/EG
ADR
Druckgasflaschen (-bündel) 200 bar (300 bar);1000 x 800 x 2000 (BxTxH [mm]);Gewicht: ca. 1,5 t incl. (200 bar) Flaschenbündel;Transporthöhe: ca.2 m im Gestell (mit Staplertaschen und geprüften Anschlagösen);
bestehend aus:
Hochdrucksammelleitung (2 weitere Bündel anschließbar);
Druckminderer Stickstoff, 0-16 bar;
Sicherheitsventil pe 200 (300) bar;
Inertisierungsschlauch 5-10 m;
Armaturengruppe.

Mobile Erdgas-Verdichteranlagen

Spezifikation:

Erdgasverdichtung zur Netzeinspeisung und Gasleitungsmanagement
<u>Großanlage 800 Nm³/h:</u>

- Kompressoren mehrstufig
- Rückkühlskid; Data-Container
- Steuerluftversorgung
- Enddruck bis 90 bar
- Straßenzulassung nach StVO

Arbeitsmaschinen fest auf Trailern

Kleinanlage 70 Nm³/h:

- Rollcontainer vor Ort absetzbar
- Integrierte redundante Quecksilber-Adsorber
- Hauptanwendung Methan (Anlagenevakuierung; Instandhaltungsvorbereitung)
- kleinster Ansaugdruck 0,5 bar; höchster Abgabedruck 60 bar
- Inertgasvorrichtung
- Planenabdeckung mit ATEX-Zulassung
- Inverkehrbringung nach Maschinenrichtlinie